

# LASERJET PRO CP1025/CP1025nw

## 彩色打印机系列拆机手册



# 1 拆卸和更换

简介

拆卸和更换战略

静电放电

必备工具

维修方法

拆卸和更换流程

## 简介

本章只介绍了现场可更换部件（FRU）的拆卸和更换方法。


FRU 的更换步骤一般只是拆卸步骤的相反顺序。为了帮助您顺利地更换部件，我们针对部分困难或重要的更换流程提供了相关注意事项和技巧。

惠普不支持修复单个子装置或者在组件级别执行故障排除。

请记住每个螺钉的长度、直径、颜色、类型和位置。在重新组装的过程中，请务必将每颗螺钉都安装回最初的位置。

如果线束连接错误或者不牢固，可能会干扰其它内部组件，或者自身损坏或断开。磨损或被挤压的线束找起来可能非常困难。更换线束时，请一定使用随机提供的线环、矛状头（lance point）或线束导板和固定器。


## 拆卸和更换战略


 **警告！** 开始维修产品之前，请首先关闭打印机，等待 5 秒钟的时间，然后拔下电源线。如果不遵守本警告的规定，除了会损坏打印机，还可能导致严重的人身伤害。排除故障的过程中，部分功能检查操作只能在打印机通电的情况下才能完成。但是，拆卸部件时必须断开电源。

在激光/扫描仪装置的保护盖已拆除的情况下，不得运行或者维修打印机。反射光束虽然看不见，但会损伤您的眼睛。



钣金零件的边缘可能非常锋利。处理这些零件时请注意不要割伤自己。

 **小心：** 进行拆卸或安装时，请不要弯曲或折叠扁平软电缆（FFC）。请不要展开 FFC 中预先叠起的部分。您必须将所有 FFC 完全插入相应的接口中。如果 FFC 没有完全插入接口中，可能导致 PCA 中出现短路。

 **注意：** 安装自攻螺钉时，首先将其向逆时针方向旋转，让它与现有的螺纹形状相符，然后再顺时针旋转拧紧。请不要拧得太紧。如果自攻螺钉孔已磨损，请维修螺钉孔，或者更换受影响的装置。

 **提示：** 请注意，本章部分照片中所展示的已拆除组件在维修打印机的过程中可能并不需要拆除。如有必要，请首先拆卸本文于各个流程开始时列出的组件，然后再维修打印机。

## 静电放电

 **小心：**  有些部件对静电放电（ESD）非常敏感。拆卸产品部件时，请注意查看 ESD 提示。请务必在防 ESD 工作台或保护垫上进行维修，或者使用 ESD 腕带。如果没有防 ESD 工作台、保护垫或腕带，接触 ESD 敏感部件时，请首先触摸钣金机壳，让自己接地放出静电。

将 ESD 敏感部件从打印机上卸下后，请将它们放入 ESD 袋中，以起到保护作用。

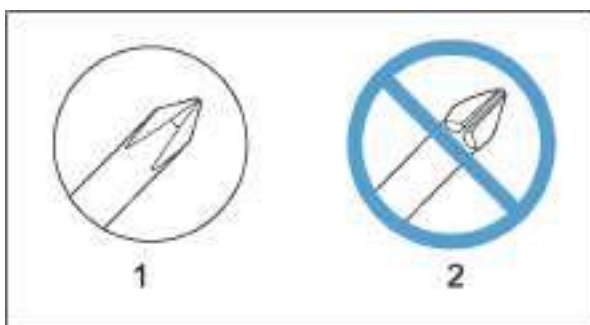
## 必备工具

- 2 号十字螺丝刀，带磁尖、轴心长度为 152 毫米（6 英寸）
- 小平头螺丝刀
- 针头钳

- ESD 垫或 ESD 腕带（如果有）
- 笔型电筒（可选）

△ **小心：** 请使用十字螺丝刀（1）。请不要使用米字槽螺丝刀（2）或任何机动螺丝刀。这些螺丝刀可能损坏螺钉或螺纹。

图 1-1 十字螺丝刀和米字槽螺丝刀对比



## 维修方法

### 维修前

- 取出打印机内的所有纸张。
- 使用电源按钮关闭电源。
- △ **警告！** 进行维修之前，必须关闭电源。如果没有关闭电源，加热组件将保持工作状态，无法拆除。
- 拔下电源线和（1 条或多条）接口电缆。
- 将打印机放置在防 ESD 工作台或保护垫上，或者使用 ESD 腕带（如果有）。如果没有防 ESD 工作台、保护垫或腕带，接触 ESD 敏感部件时，*请首先触摸钣金机壳，让自己接地放出静电。*
- 拆除硒鼓和感光鼓。

### 维修后

- 插入电源线。
- 重新安装硒鼓。
- 为打印机添加纸张。

### 维修后的测试

请执行以下测试，检查修复或更换操作是否成功。

### 打印质量测试

1. 检查确认您完成了所有必要的重新组装步骤。
2. 确保纸盒中装有干净、未标记的纸张。
3. 连接电源线和（1 条或多条）接口电缆，然后启动打印机。
4. 检查确保打印机发出预期的启动声。
5. 打印配置页，检查打印机是否会发出预期的打印声。
6. 使用主机发送打印任务，检查打印输出的质量是否符合预期。
7. 使用湿布擦拭打印机的外部。

# 部件拆卸顺序

图 1-2 部件拆卸顺序


组件	拆卸	拆卸	拆卸	拆卸
硒鼓				
感光鼓				
进纸盒				
分离垫				
搓纸轮	分离垫			
右盖板装置				
左盖板装置				
顶盖装置	右盖板	左盖板		
后上方盖板装置	右盖板	左盖板		
后门装置	右盖板			
后下方盖板装置	右盖板	左盖板	后门	
控制面板	右盖板			
前门	左盖板	控制面板		
ITB（中间转印皮带）	感光鼓	后上方盖板	后下方盖板	
加热组件传送装置	右盖板	左盖板	后上方盖板	
格式板 PCA（基本机型）	左盖板			
格式板和无线 PCA（Plus 机型）	右盖板	左盖板	顶盖	
引擎控制器装置	左盖板			
低压电源装置	进纸盒	右盖板	左盖板	后下方盖板

# 拆卸和更换流程


## 更换硒鼓


当硒鼓接近使用寿命期限时，您可以继续使用当前硒鼓进行打印，直至打印质量无法让人接受。

惠普硒鼓达到“严重不足”状态时，与其相关的惠普高级保护保修服务也将终止。因继续使用处于“严重不足”状态的惠普耗材所导致的打印缺陷或硒鼓故障，均不被认为是“惠普硒鼓担保声明”中所述的耗材材料或工艺缺陷。

 **注意：**惠普硒鼓一旦达到“严重不足”状态，控制面板上相对应的硒鼓指示灯便会亮起。

1. 按与需更换的硒鼓相对应的“硒鼓”  按钮，旋转硒鼓圆盘传送带，以便拆卸硒鼓。

**注意：**按“硒鼓”  按钮时，必须确保所有舱门均已关闭。

**注意：**等待“硒鼓”  指示灯不再闪烁，旋转声终止，然后再打开硒鼓舱门。



2. 打开硒鼓舱门。

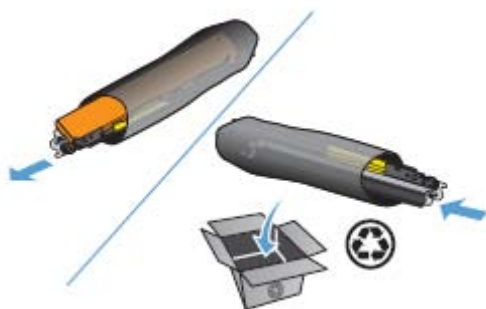


3. 握住旧硒鼓中间的把手，将其卸下。

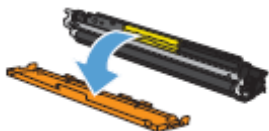


4. 从包装盒中取出新硒鼓。将旧硒鼓用袋子装好放入包装盒中，以方便回收利用。

**小心：**为了防止损坏硒鼓，请抓住硒鼓的两端。请勿触摸硒鼓上的滚轮。



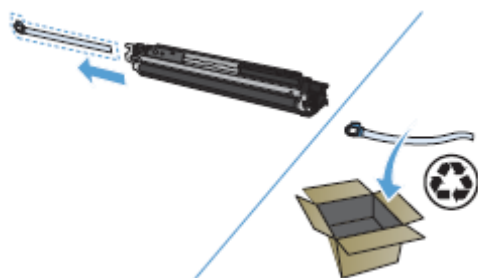
5. 取下新硒鼓上的保护罩。



6. 抓住硒鼓两端，轻轻摇晃硒鼓，使碳粉均匀分布。



7. 撕掉硒鼓上的保护胶带。将胶带放回硒鼓包装盒中，以方便回收利用。





8. 握住硒鼓中间的把手，将其安装至打印机中。


**注意：**对比硒鼓上和圆盘传送带插槽上的颜色标签，确保将硒鼓安装至正确的位置。

**小心：**如果碳粉粘在您的衣服上，请用干布将其擦去，并用冷水进行清洗。热水会让碳粉渗入纤维中。



9. 合上硒鼓舱门。

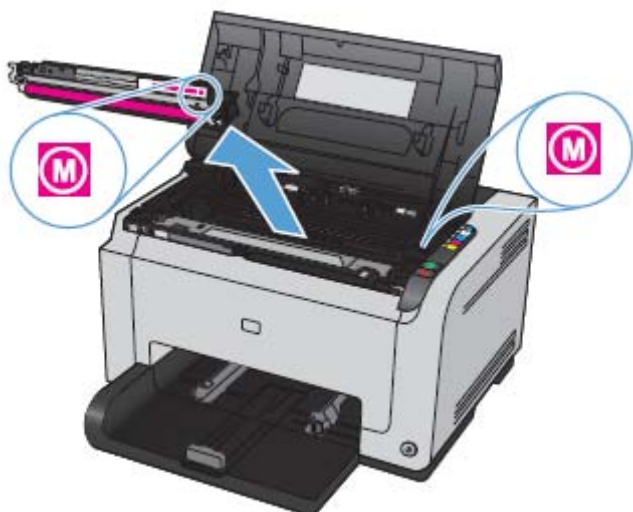
**注意：**合上硒鼓舱门后，“就绪”和“注意”指示灯将不停闪烁。等待三分钟的时间，让打印机进行自我校准。

**注意：**如果需要更换另一个硒鼓，您必须首先合上硒鼓舱门，然后再按下该硒鼓的“硒鼓”按钮。




10. 进行打印时，如果您收到了“**Wrong Cartridge in <Color> Slot**”（<颜色>插槽中的硒鼓错误）状态警告消息，请卸下指定插槽中的硒鼓，对比硒鼓和插槽上的颜色标签，选择与该插槽相匹配的硒鼓。





## 更换感光鼓

 **注意：**该系列打印机中安装的感光鼓在打印机保修范围之内。更换的感光鼓自安装之日起享有一年的有限保修服务。当感光鼓的估计使用寿命只剩 **30%** 时，感光鼓安装日期将同时在配置页和耗材状态页上显示。惠普高级保护保修服务仅适用于打印机自带的硒鼓。

1. 打开硒鼓舱门。



2. 打开前盖。



3. 抬起用于支撑感光鼓的两根固定杆。



4. 卸下旧感光鼓。



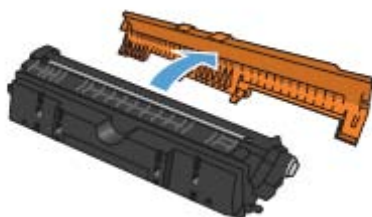
5. 从包装盒中取出新感光鼓。将旧感光鼓用袋子装好放入包装盒中，以方便回收利用。



6. 取下新感光鼓上的保护罩。

**小心：** 为了避免损坏感光鼓，请勿将其长时间暴露在光照之下。如果不能立即将感光鼓安装至打印机中，请使用一张纸盖住感光鼓。

**小心：** 请不要触摸绿色的感光鼓。如果在感光鼓上留下指纹，会导致打印质量出现问题。



7. 将新感光鼓插入打印机中。





8. 放下用于支撑感光鼓的两根固定杆。



9. 关闭前盖。



10. 合上硒鼓舱门。

**注意：** 合上硒鼓舱门后，“就绪”  和“注意”  指示灯将不停闪烁。等待一分钟的时间，让打印机进行自我校准。



## 进纸盒

向外拉进纸盒，将其从打印机中取出。

图 1-3 拆除进纸盒



## 二级转印滚轮

△ **小心：**请勿触摸转印滚轮的黑色海绵部分。转印滚轮上的皮肤油脂可能导致打印质量问题。

1. 打开后门。
2. 松开 2 个固定夹（编号 1），取出转印滚轮。

图 1-4 拆除二级转印滚轮



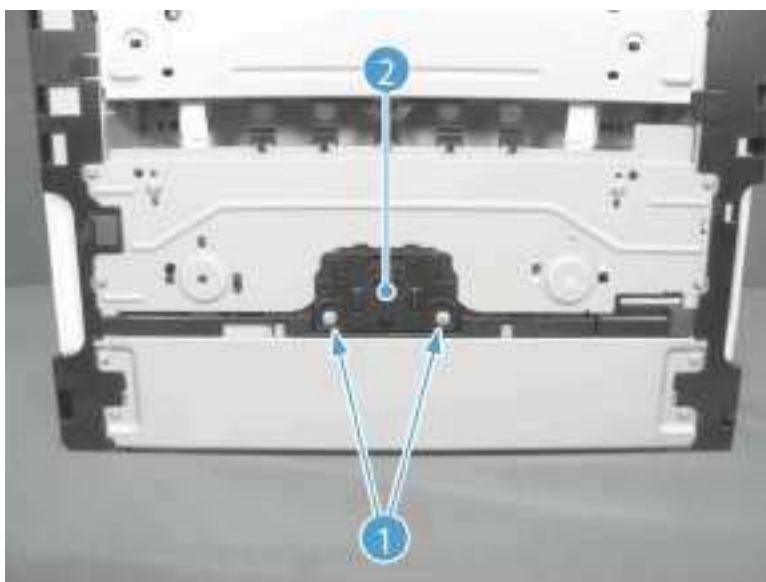
## 分离垫装置

### 拆卸分离垫装置

1. 将打印机前端朝上放置。

2. 卸下 2 颗螺钉（编号 1），然后取出分离垫装置（编号 2）。


图 1-5 拆除分离垫装置（第 1 张，共 1 张）




## 搓纸轮

### 将搓纸轮旋转至维修位置

为了能够触摸到搓纸轮的锁定突舌，您必须将搓纸轮旋转到正确的拆卸位置。


1. 当打印机处于“就绪”状态时，按住“自动开/关”（电源）按钮，等待大约七秒钟的时间，或者直至“就绪” 指示灯熄灭。

 **提示：**或者，您可以拔下并重新插入电源线。


2. 请务必只在进纸盒中装入一张纸。

 **注意：**如果进纸盒中装有多张纸，该流程将无法成功完成。

3. 按“自动开/关”（电源）按钮，然后在两秒之内按住青色硒鼓按钮。一直按住青色硒鼓按钮保持约五秒的时间，或者直至打印机开始初始化流程。

 **注意：**按“自动开/关”（电源）按钮后，所有控制面板指示灯将短暂亮起（约持续两秒钟的时间）。您必须在这些指示灯还点亮时按住青色硒鼓按钮。

4. 打印机结束初始化流程后，搓纸轮将旋转至拆卸位置。关闭打印机。拆除任何组件之前，请务必首先拔下打印机电源线。

 **注意：**搓纸轮旋转至拆卸位置后，进纸盒中的纸张将有约 12 毫米（0.5 英寸）已进入纸张路径。这是目测确认搓纸轮位于拆卸位置的凭据。

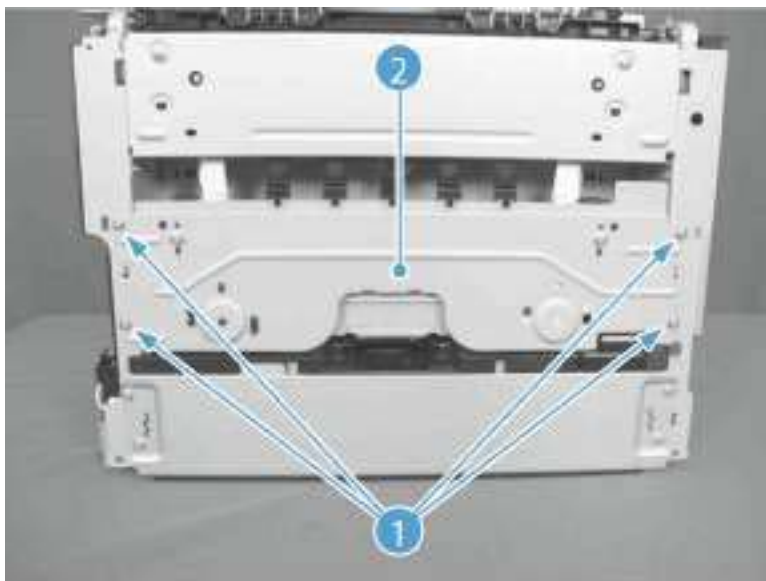
继续操作之前，请先拆除以下组件：

- 右盖板装置。请参阅[“右盖板装置”部分](#)。
- 左盖板装置。请参阅[“左盖板装置”部分](#)。
- 分离垫装置。请参阅[“分离垫装置”部分](#)。

## 拆卸搓纸轮装置

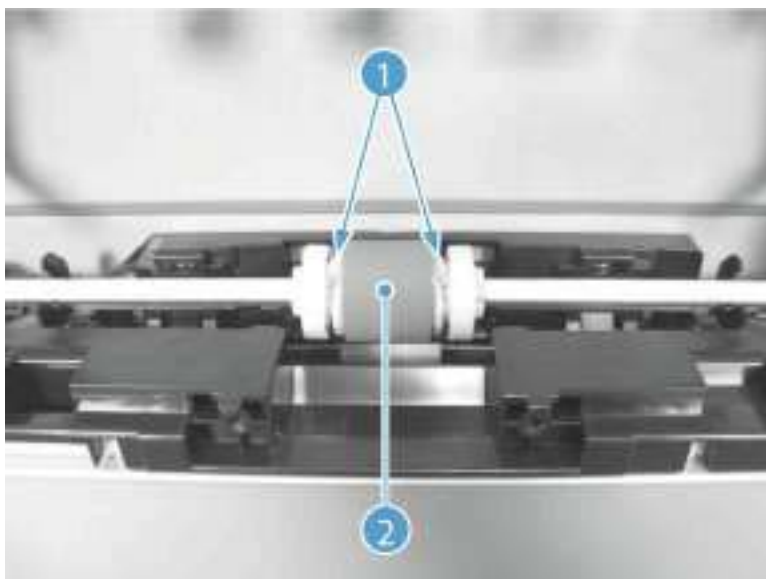
1. 卸下 4 颗螺钉（编号 1），放下支撑部件（编号 2）。

图 1-6 拆除搓纸轮装置（第 1 张，共 2 张）



2. 松开 2 个突舌（编号 1），然后卸下搓纸轮（编号 2）。

图 1-7 拆除搓纸轮装置（第 2 张，共 2 张）



## 盖板

### 右盖板装置

#### 拆卸右盖板装置

1. 打开顶盖和后门装置。
2. 卸下 1 颗螺钉 (编号 1)，然后从背面垂直边缘开始，松开 5 个突舌 (编号 2)，卸下右盖板装置 (编号 3)。


 **注意：**继续操作之前，在右盖板的背面记下突舌 (编号 2) 的位置。请参阅“[图 1-9 拆除右盖板 \(第 2 张，共 2 张\)](#)”。

图 1-8 拆除右盖板 (第 1 张，共 2 张)

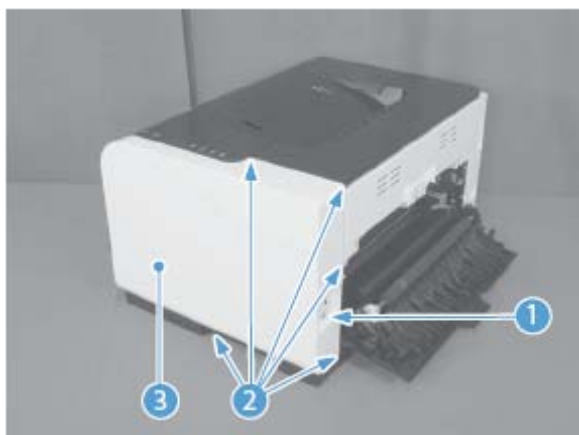
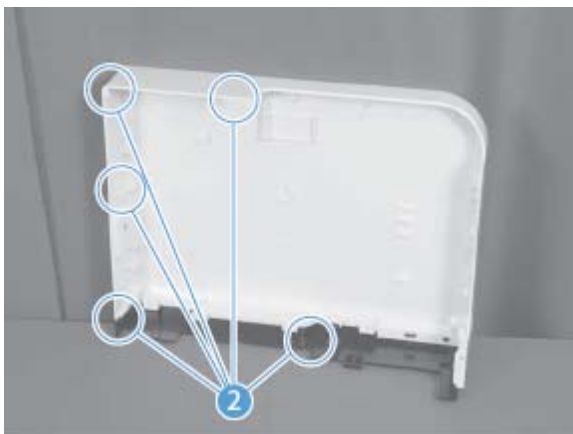


图 1-9 拆除右盖板 (第 2 张，共 2 张)



### 左盖板装置

#### 拆卸左盖板装置

1. 打开顶盖。
2. 卸下 1 颗螺钉 (编号 1)，然后从后端垂直边缘开始，释放 2 个突舌 (编号 2)，卸下左盖板装置 (编号 3)。


 **注意：**继续操作之前，在左盖板的背面记下突舌 (编号 2) 的位置。请参阅“[图 1-11 拆除左盖板，双面打印产品 \(第 2 张，共 2 张\)](#)”。

图 1-10 拆除左盖板 (第 1 张，共 2 张)



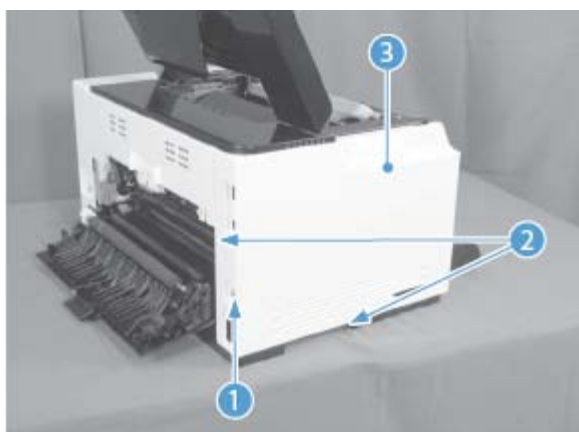


图 1-11 拆除左盖板，双面打印产品（第 2 张，共 2 张）



## 顶盖装置

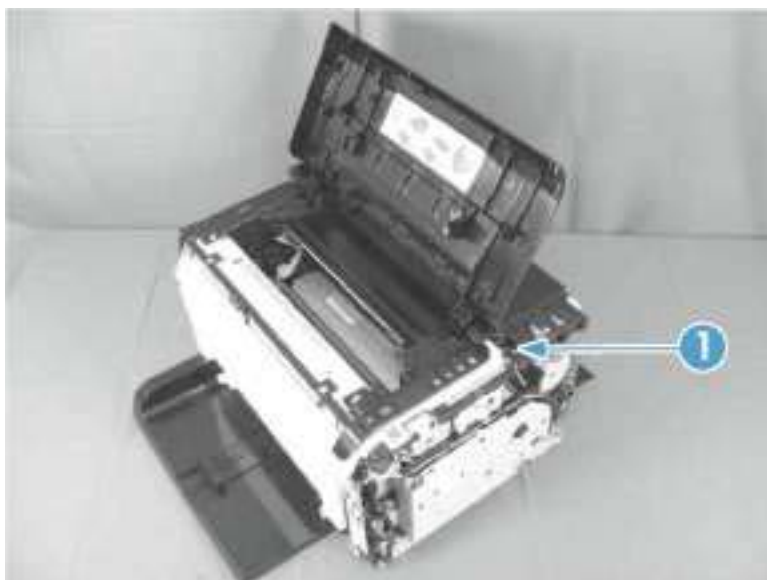
继续操作之前，请先拆除以下组件：

- 右盖板装置。请参阅[“右盖板装置”](#)部分。
- 左盖板装置。请参阅[“左盖板装置”](#)部分。

## 拆卸顶盖装置

1. 卸下 1 颗螺钉（编号 1）。

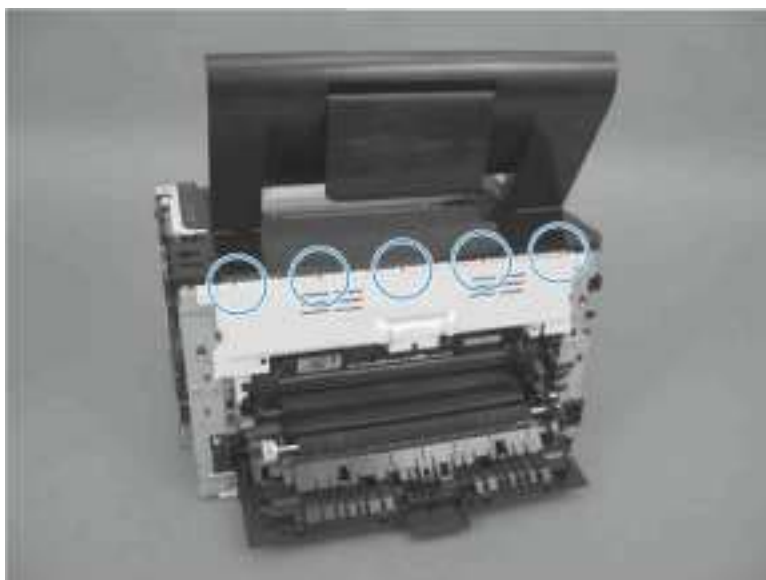
图 1-12 拆除顶盖装置（第 1 张，共 3 张）





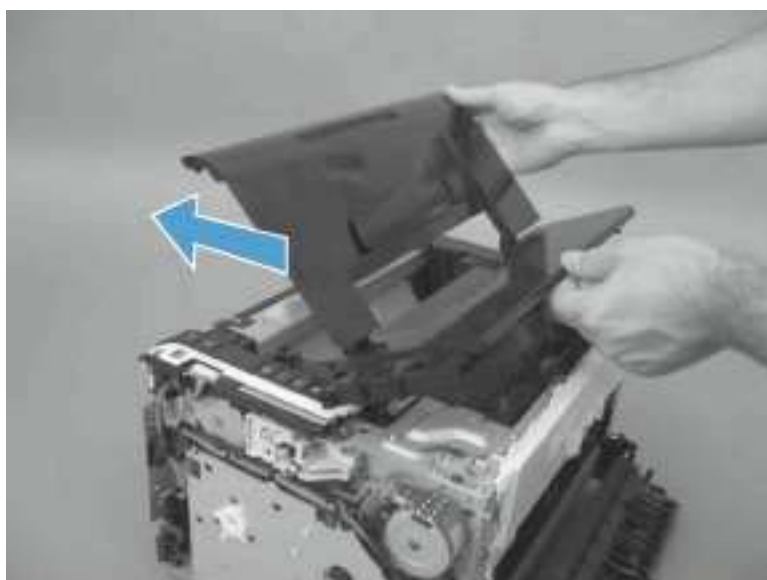
2. 使用小平头螺丝刀释放顶盖装置和后上方盖板之间 5 个突舌。

图 1-13 拆除顶盖装置（第 2 张，共 3 张）



3. 提起顶盖和后部边缘，然后向前滑动顶盖装置，松开打印机顶部传动轴上的 2 个突舌。

图 1-14 拆除顶盖装置（第 3 张，共 3 张）



## 后上方盖板装置

继续操作之前，请先拆除以下组件：

- 右盖板装置。请参阅[“右盖板装置”](#)部分。
- 左盖板装置。请参阅[“左盖板装置”](#)部分。
- 顶盖装置。请参阅[“顶盖装置”](#)部分。

## 拆卸后上方盖板装置

- ▲ 松开 1 个突舌（编号 1），卸下后上方盖板（编号 2）。

图 1-15 拆除后上方盖板（第 1 张，共 2 张）

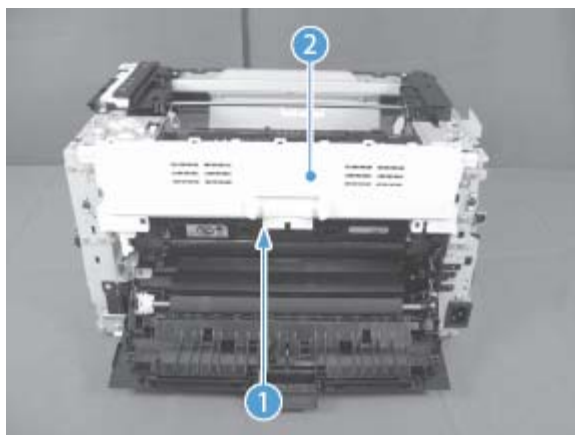
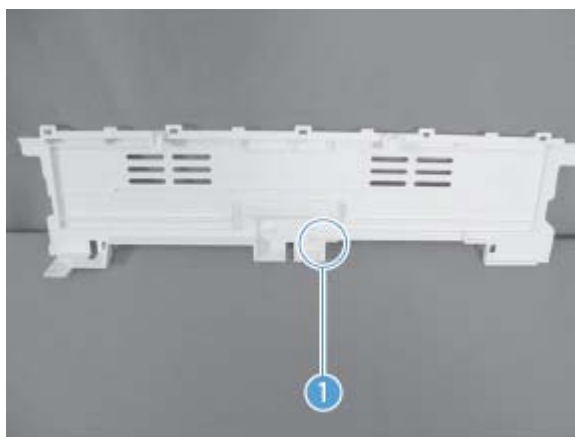


图 1-16 拆除后上方盖板（第 2 张，共 2 张）



## 后门装置

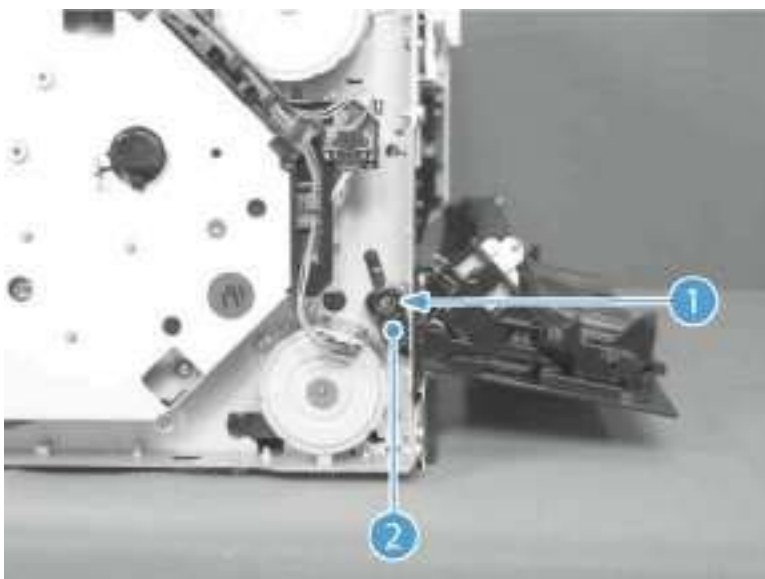
继续操作之前，请先拆除以下组件：

- 右盖板装置。请参阅 [“右盖板装置”](#) 部分。

## 拆卸后门装置

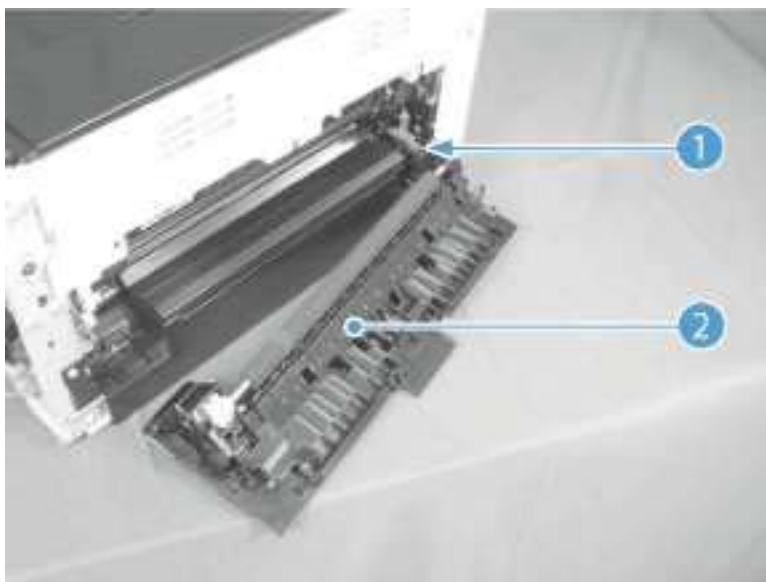
1. 卸下 1 颗螺钉（编号 1）和轴衬（编号 2）。

图 1-17 拆除后门装置（第 1 张，共 2 张）



- 向外拉轴心（编号 1），卸下后门装置（编号 2）。

图 1-18 拆除后门装置（第 2 张，共 2 张）



## 后下方盖板装置

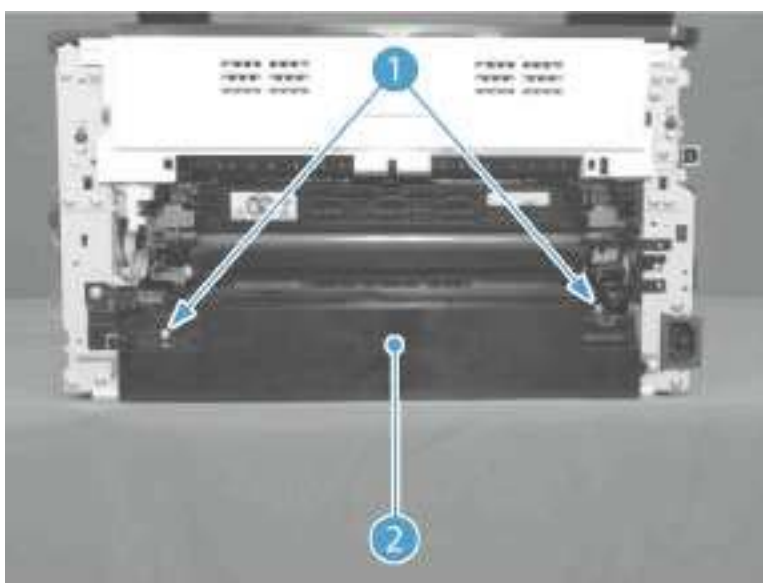
继续操作之前，请先拆除以下组件：

- 右盖板装置。请参阅[“右盖板装置”部分](#)。
- 左盖板装置。请参阅[“左盖板装置”部分](#)。
- 后门装置。请参阅[“后门装置”部分](#)。

## 拆卸后下方盖板装置

卸下 2 颗螺钉（编号 1），然后卸下后下方盖板装置（编号 2）。

图 1-19 拆卸后下方盖板装置



## 控制面板

△ 小心： 控制面板属于 ESD 敏感部件。

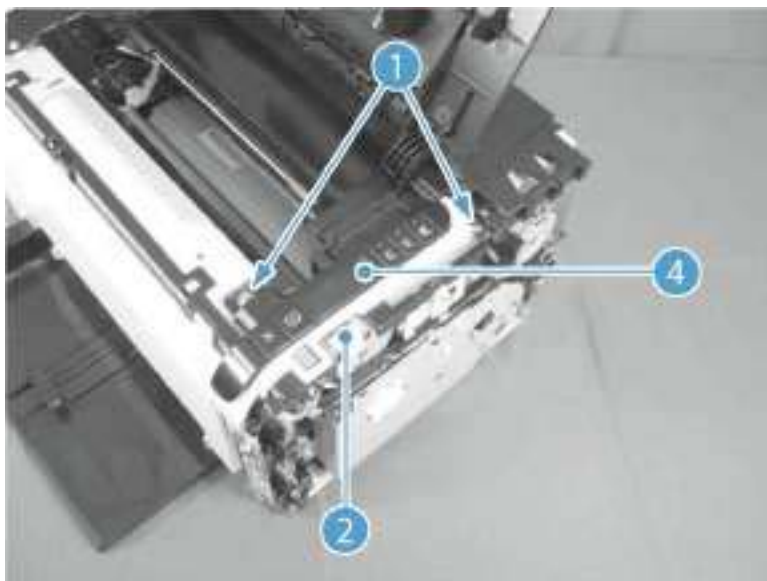
继续操作之前，请先拆除以下组件：

- 右盖板装置。请参阅[“右盖板装置”部分](#)。

## 拆卸控制面板

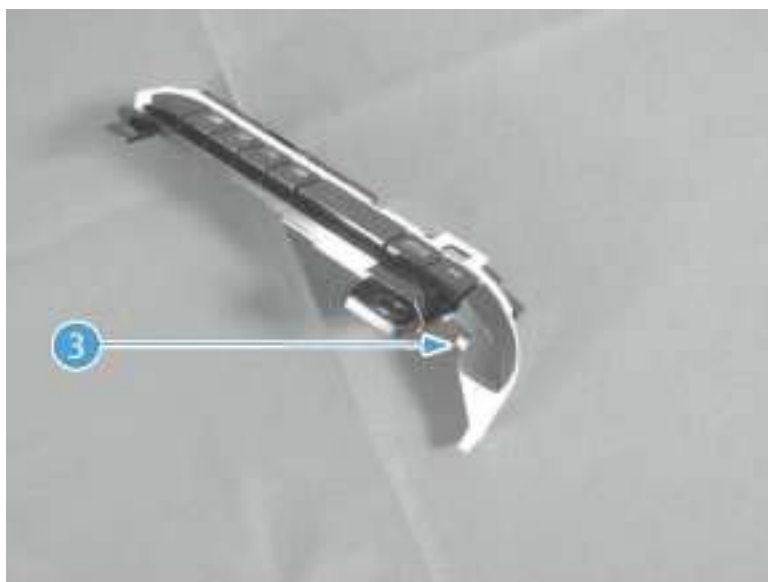
1. 打开顶盖装置。
2. 卸下 2 颗螺钉（编号 1），拔下 1 个接头（编号 2）。

图 1-20 拆除控制面板（第 1 张，共 2 张）



3. 松开 1 个突舌（编号 3），卸下控制面板（编号 4）。

图 1-21 拆除控制面板（第 2 张，共 2 张）



## 前门

继续操作之前，请先拆除以下组件：

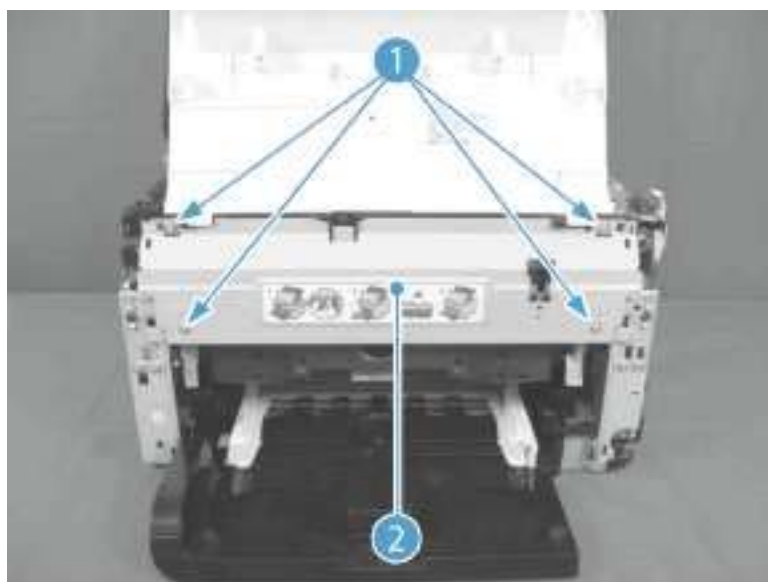
- 右盖板装置。请参阅[“右盖板装置”部分](#)。
- 左盖板装置。请参阅[“左盖板装置”部分](#)。
- 控制面板。请参阅[“控制面板”部分](#)。

## 拆卸前门

1. 打开前门。

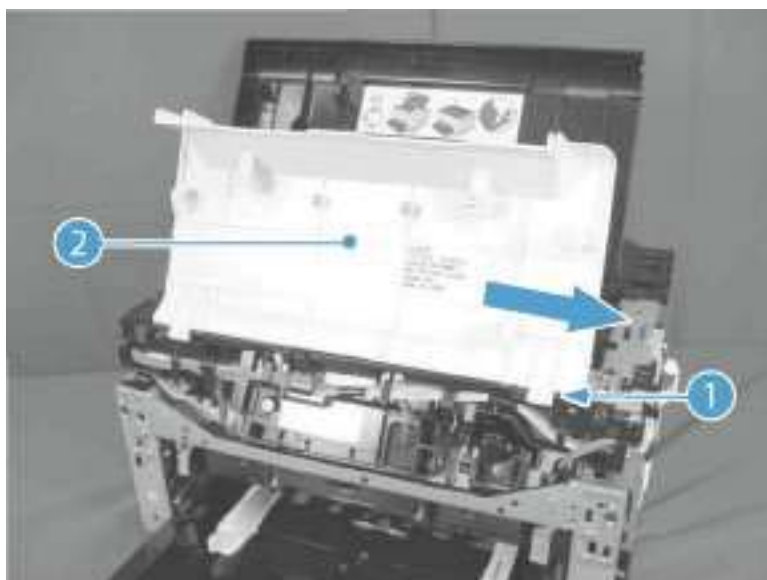
2. 卸下 4 颗螺钉（编号 1），拆除扫描仪盖（编号 2）。

图 1-22 拆除前门（第 1 张，共 2 张）




3. 释放 1 个突舌（编号 1），沿箭头所指方向滑动前门（编号 2），将其卸下。

图 1-23 拆除前门（第 2 张，共 2 张）



## 主要装置

### ITB 装置

△小心： ITB 装置属于 ESD 敏感部件。

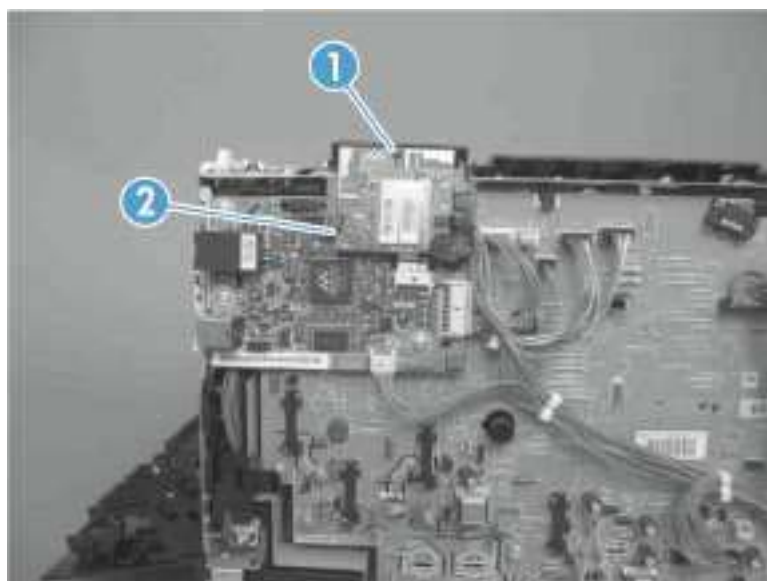
继续操作之前，请先拆除以下组件：

- 感光鼓。请参阅[“更换感光鼓”部分](#)。
- 后上方盖板装置。请参阅[“后上方盖板装置”部分](#)。
- 后下方盖板装置。请参阅[“后下方盖板装置”部分](#)。

### 拆卸 ITB 装置

1. 如果您使用的是无线产品，请按照以下步骤拆卸无线 PCA。
  - a. 在无线 PCA 的背部，松开 1 个突舌(编号 1)，拔下 1 个接头(编号 2)。

图 1-24 拆除 ITB 装置（第 1 张，共 16 张）

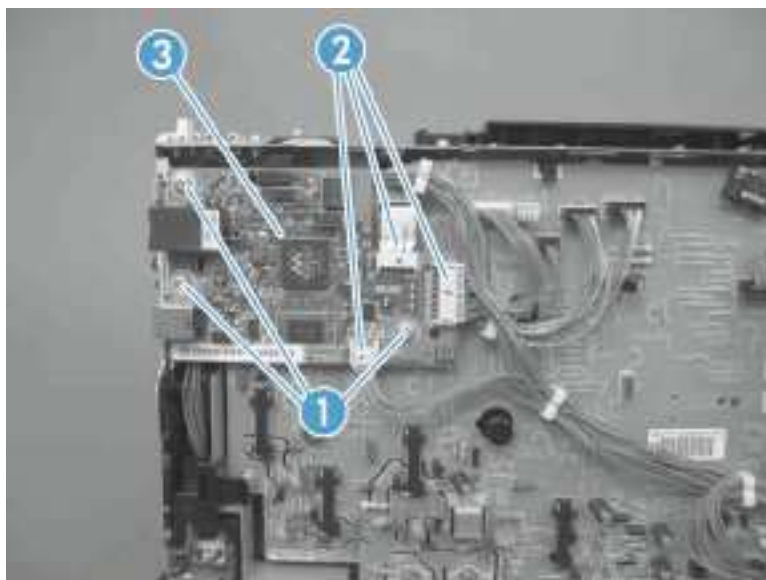


- b. 卸下 3 颗螺钉(编号 1)。

**注意：**基本机型只有两颗螺钉，而且格式板的外观可能与[“图 1-24 拆除 ITB 装置（第 1 张，共 16 张）”](#)略有不同。

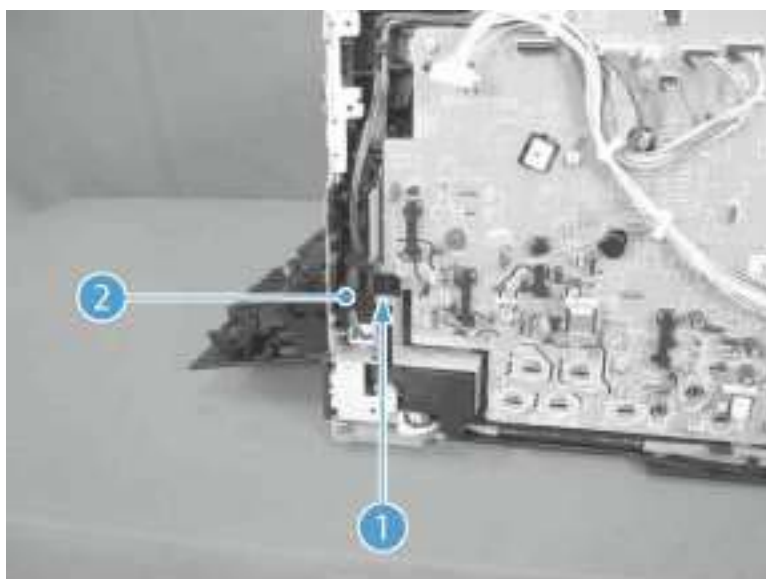
3. 拔下 3 个接头(编号 2)，卸下格式板(编号 3)。

图 1-25 拆除 ITB 装置（第 2 张，共 16 张）



3. 松开 1 个突舌（编号 1），卸下线缆盖板（编号 2）。

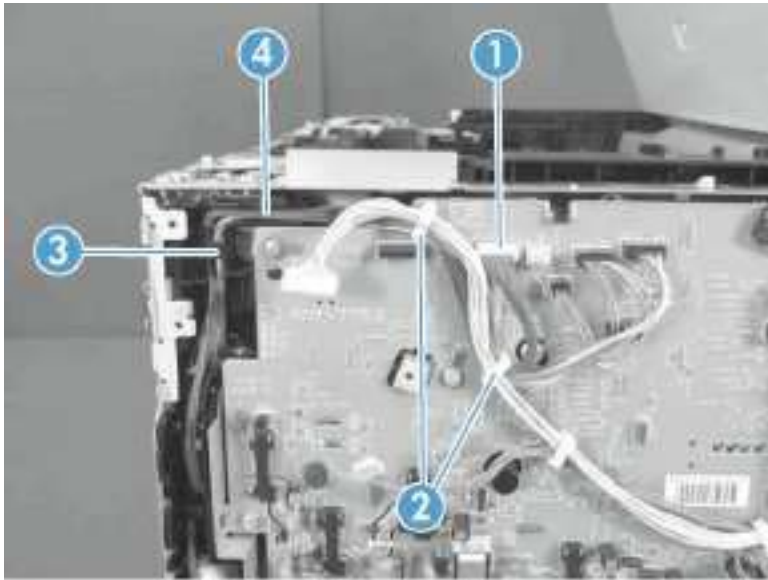
图 1-26 拆除 ITB 装置（第 3 张，共 16 张）



4. 拔下 1 个接头（编号 1）。
5. 请将线缆（编号 4）从线缆夹（编号 2）和线缆导板（编号 3）中取出。

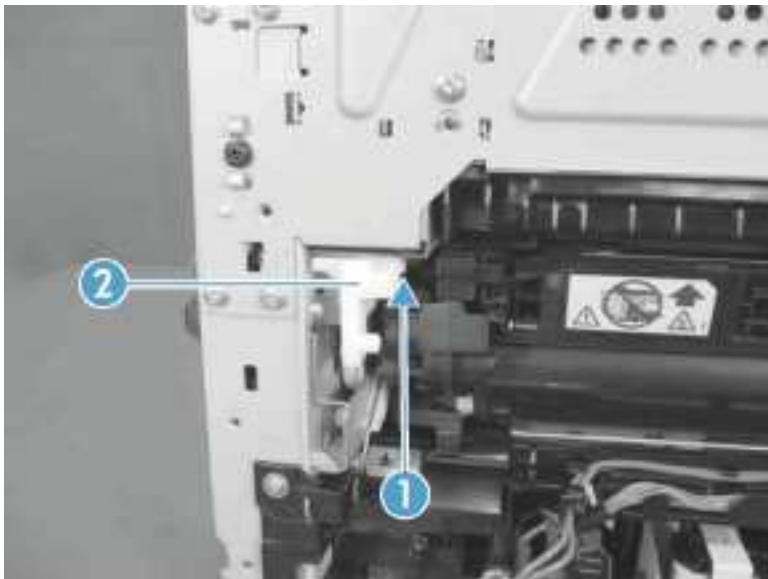
图 1-27 拆除 ITB 装置（第 4 张，共 16 张）





6. 松开 1 个突舌（编号 1），卸下后门的左臂（编号 2）。

图 1-28 拆除 ITB 装置（第 5 张，共 16 张）



7. 松开 ITB 加热组件弹簧的挂钩（编号 1），向前弯曲弹簧（编号 2）。

图 1-29 拆除 ITB 装置（第 6 张，共 16 张）

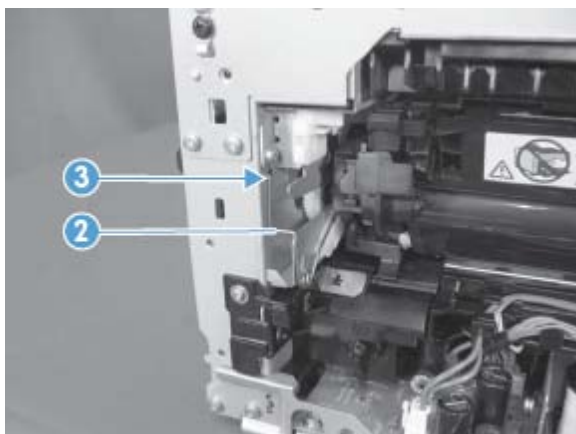
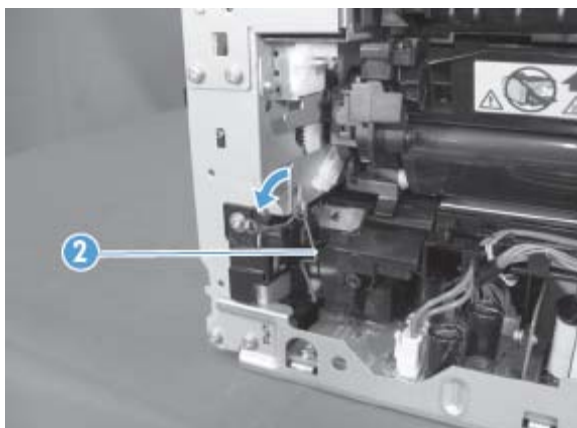


图 1-30 拆除 ITB 装置（第 7 张，共 16 张）





8. 将 ITB 加热组件（编号 1）向前转动（编号 2）。

图 1-31 拆除 ITB 装置（第 8 张，共 16 张）

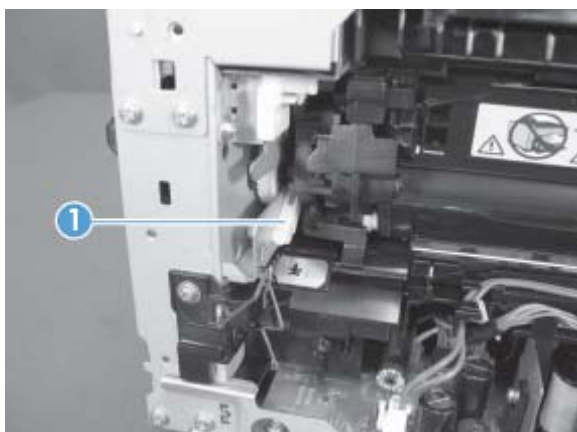
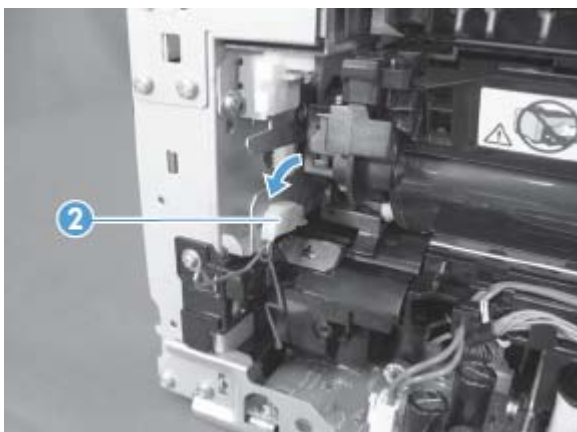
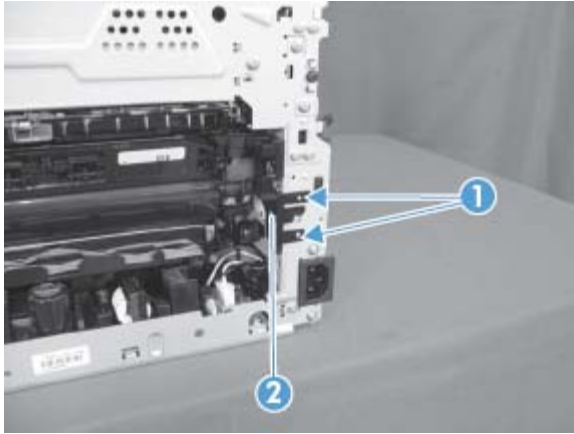


图 1-32 拆除 ITB 装置（第 9 张，共 16 张）



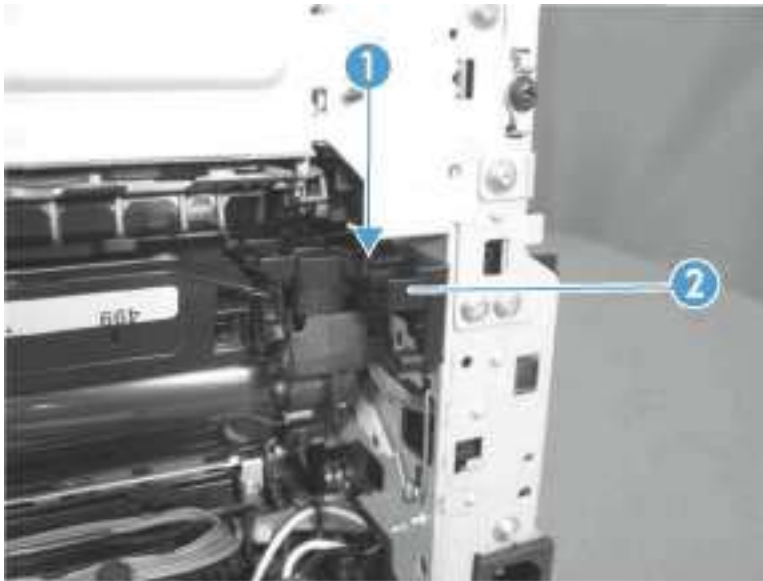
9. 松开 2 个突舌（编号 1），然后卸下弹簧盖板（编号 2）。

图 1-33 拆除 ITB 装置（第 10 张，共 16 张）



10. 松开 1 个突舌（编号 1），卸下后门的右臂（编号 2）。：

图 1-34 拆除 ITB 装置（第 11 张，共 16 张）



11. 向外拉线缆（编号 1），松开 ITB 加热组件弹簧的挂钩（编号 2），向前弯曲弹簧（编号 3）。

图 1-35 拆除 ITB 装置（第 12 张，共 16 张）

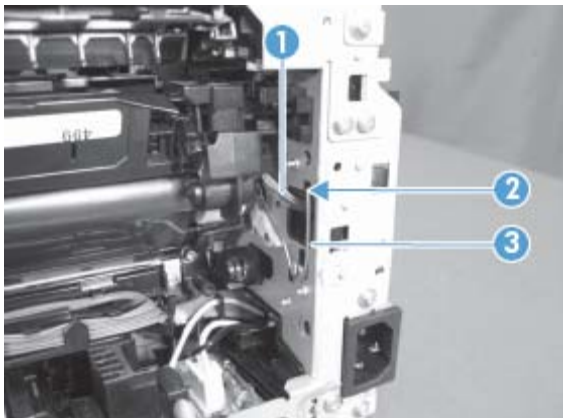
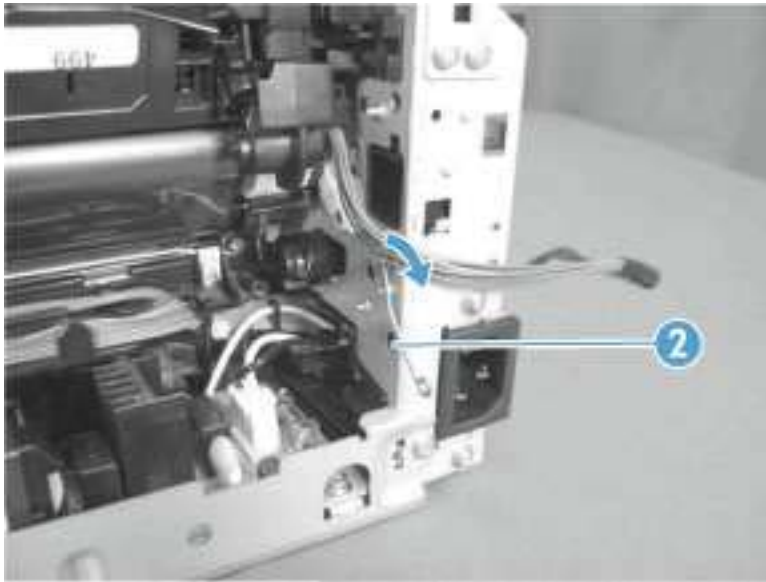


图 1-36 拆除 ITB 装置（第 13 张，共 16 张）



12. 将 ITB 加热组件（编号 1）向前转动。

图 1-37 拆除 ITB 装置（第 14 张，共 16 张）

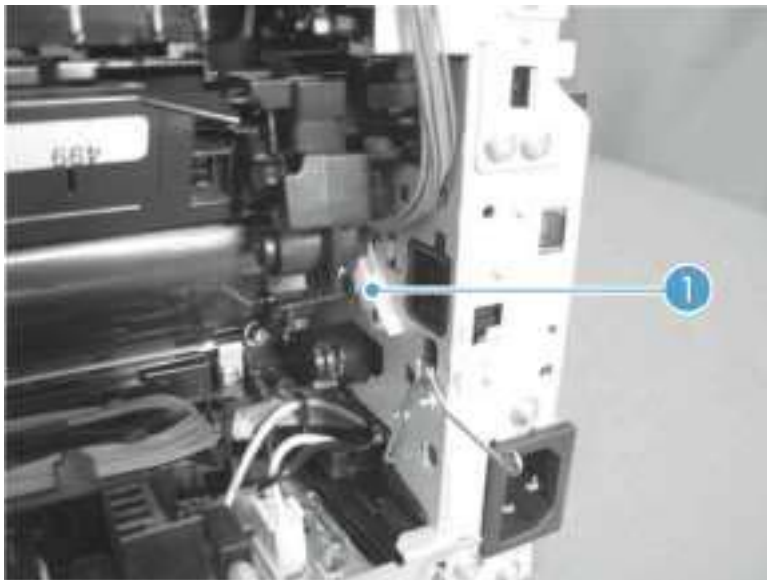
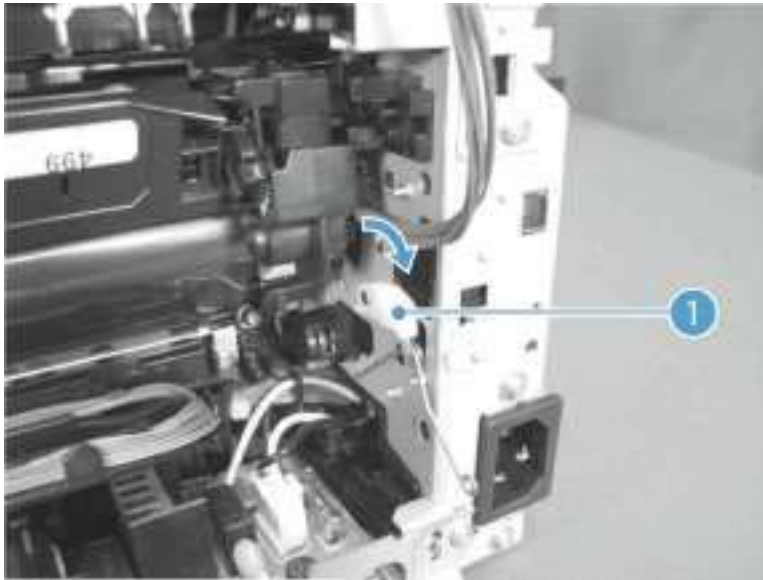


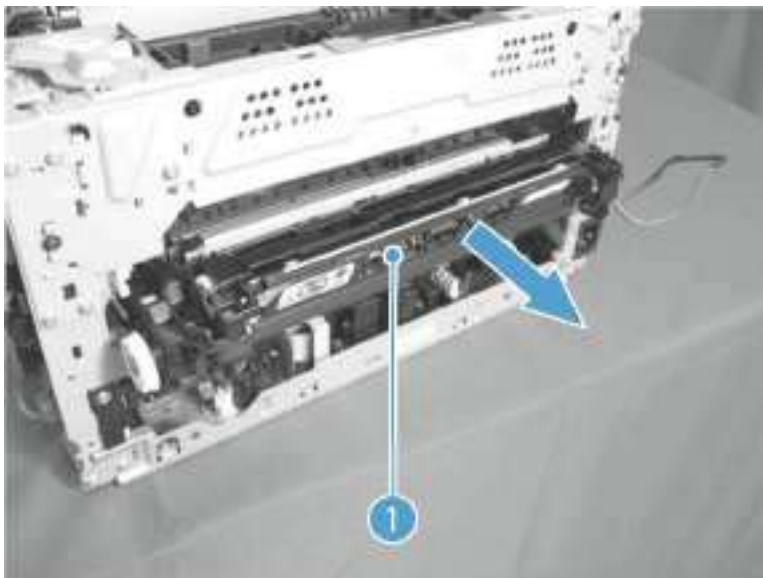
图 1-38 拆除 ITB 装置（第 15 张，共 16 张）



13. 将 ITB 装置（编号 1）拉出打印机。

△ **小心：**应避免接触黑色塑料转印皮带。转印皮带上的皮肤油脂可能导致打印质量问题。

图 1-39 拆除 ITB 装置（第 16 张，共 16 张）




## 加热组件传送装置

**注意：**在该系列打印机中，加热组件和纸张传送组件是一个装置。

### 将加热组件压力滚轮旋转至拆卸位置

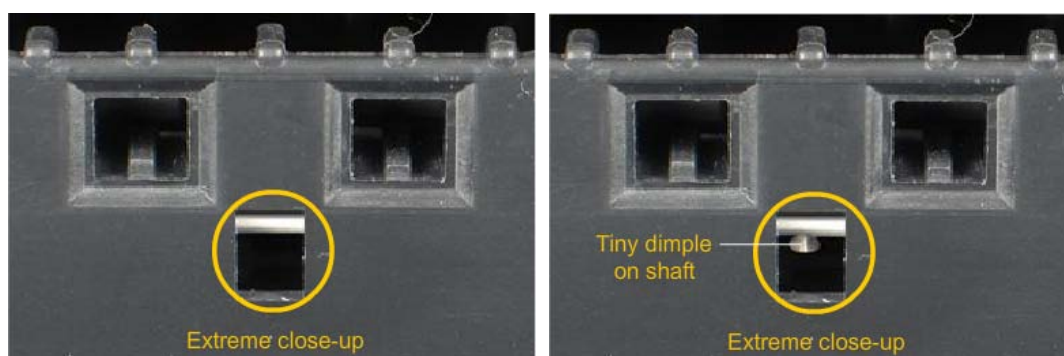
**拆卸加热组件传送装置之前，您必须首先将压力滚轮旋转至正确的位置。**

1. 当打印机位于“就绪”状态时，按住“自动开/关”（电源）按钮，等待大约七秒钟的时间，或者直至您听到打印机内发出细微的移动声，且“就绪” 指示灯熄灭。
2. 松开“自动开/关”（电源）按钮。打印机电源将切断，加热组件压力滚轮移至拆卸位置。拆除任何组件之前，请务必首先拔下打印机电源线。
3. 如何判断压力滚轴是否旋转至正确位置？方法如下。

**图 补充-1** 判断压力滚轴是否旋转至正确位置，观测圆圈所示加热组件中的金属杆旋转位置



**图 补充-2** 上面圆圈部分的放大图。左下图为不正确的位置，右下图为正确位置，




不正确位置

正确位置

继续操作之前，请先拆除以下组件：

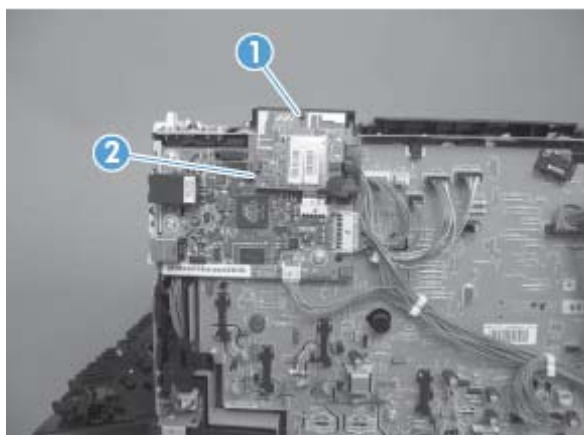
- 右盖板装置。请参阅[“右盖板装置”部分](#)。
- 左盖板装置。请参阅[“左盖板装置”部分](#)。
- 顶盖装置。请参阅[“顶盖装置”部分](#)。
- 后上方盖板装置。请参阅[“后上方盖板装置”部分](#)。
- 格式板（基本机型）或格式板和无线 PCA（Plus 机型）。请参阅[“格式板 PCA（基本机型）”部分](#)或[“格式板和无线 PCA（Plus 机型）”部分](#)。

## 拆卸加热组件传送装置

△ **小心：**  加热组件传送装置属于 ESD 敏感部件。

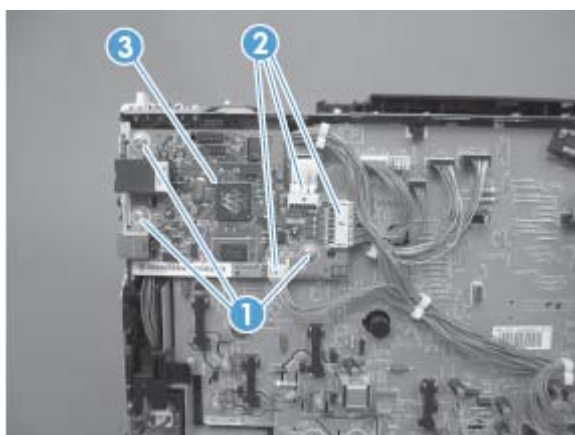
1. 在无线 PCA 的背部，松开 1 个突舌（编号 1），拔下 1 个接头（编号 2）。

**图 1-40** 拆除加热组件传送装置（第 1 张，共 6 张）



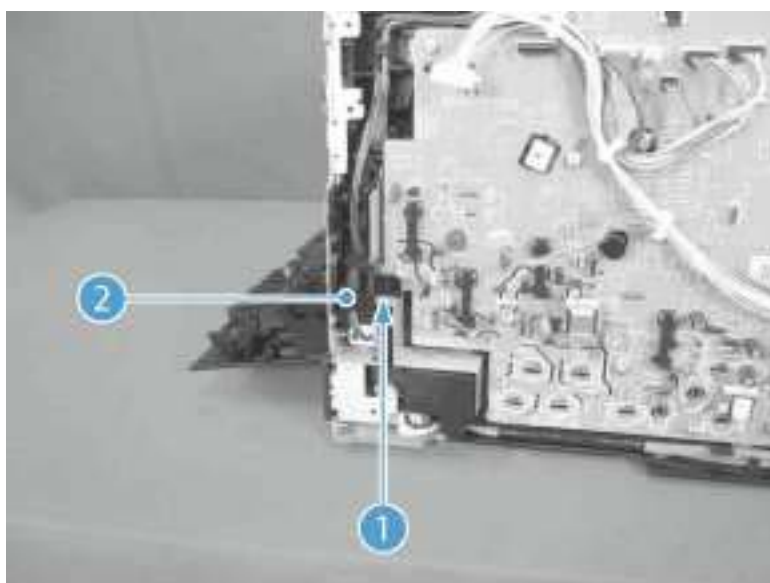
2. 卸下 3 颗螺钉（编号 1）。
3. 拔下 3 个接头（编号 2），卸下格式板（编号 3）。

图 1-41 拆除加热组件传送装置（第 2 张，共 6 张）



4. 松开 1 个突舌（编号 1），卸下线缆盖板（编号 2）。

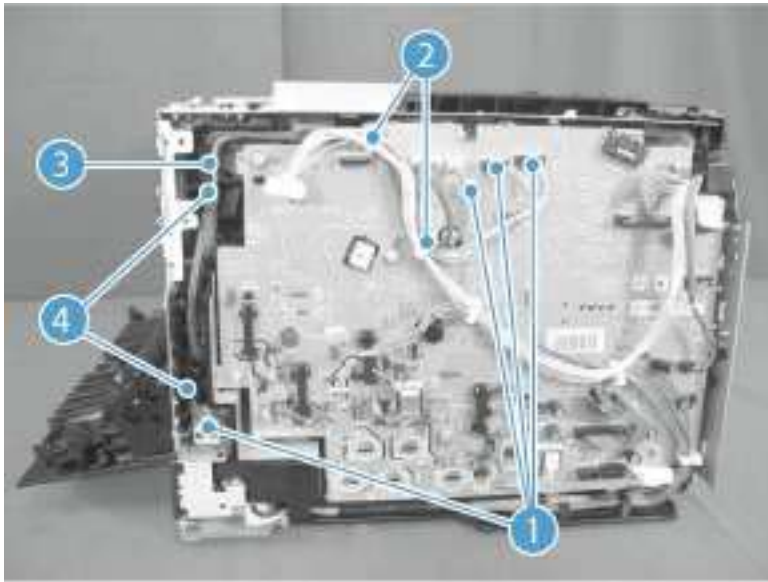
图 1-42 拆除加热组件传送装置（第 3 张，共 6 张）



5. 拔下 4 个接头（编号 1）。
6. 请将线缆（编号 4）从线缆夹（编号 2）和线缆导板（编号 3）中取出。

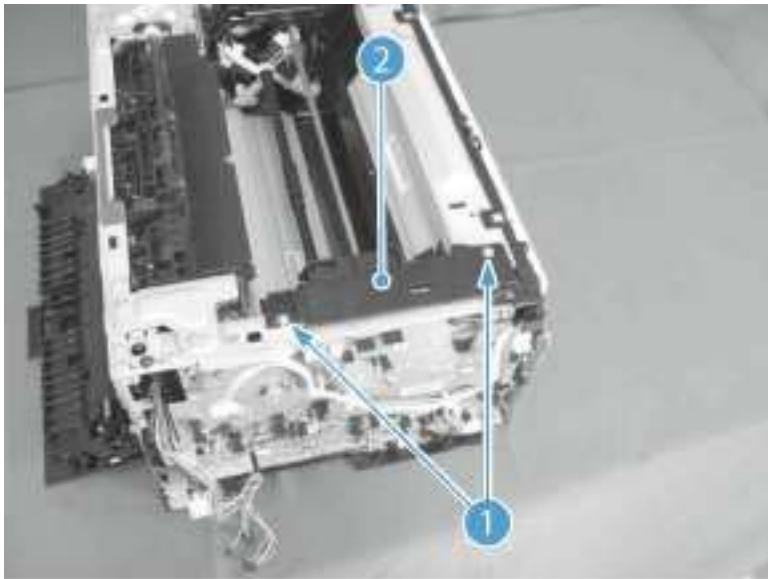
图 1-43 拆除加热组件传送装置（第 4 张，共 6 张）





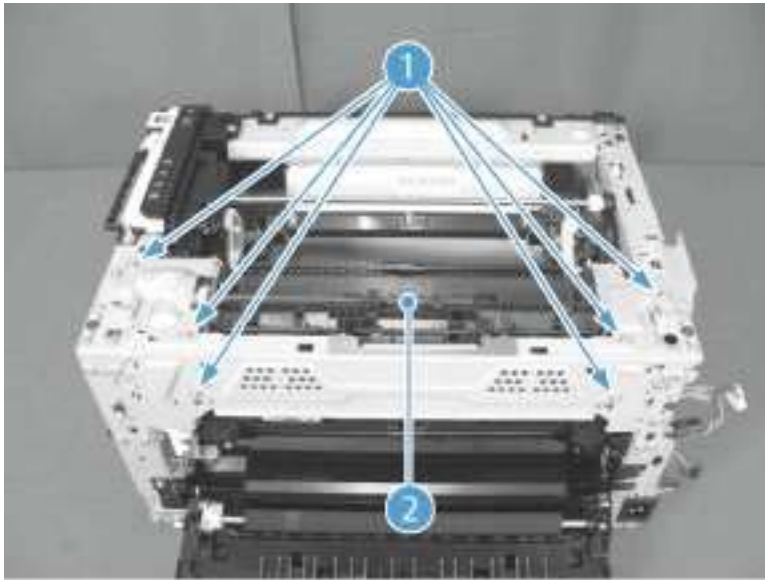
7. 卸下 2 颗螺钉（编号 1），拆除圆盘传送带盖板（编号 2）。

图 1-44 拆除加热组件传送装置（第 5 张，共 6 张）



8. 卸下 6 颗螺钉（编号 1），拆除加热组件传送装置（编号 2）。

图 1-45 拆除加热组件传送装置（第 6 张，共 6 张）



### 重新安装加热组件传送装置

- ▲ 重新安装加热组件传送装置时，请确保压力释放装置的驱动凸轮（编号 1）位于下图所示位置。

图 1-46 重新安装加热组件传送装置（第 1 张，共 2 张）

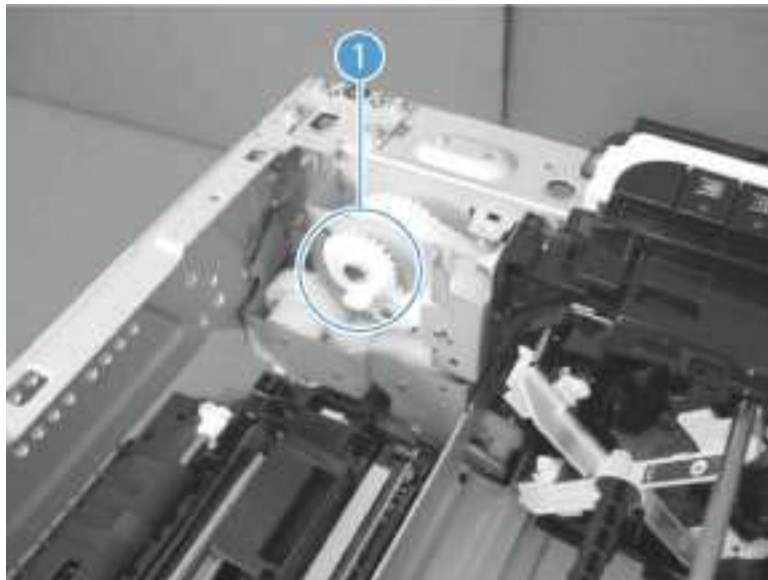
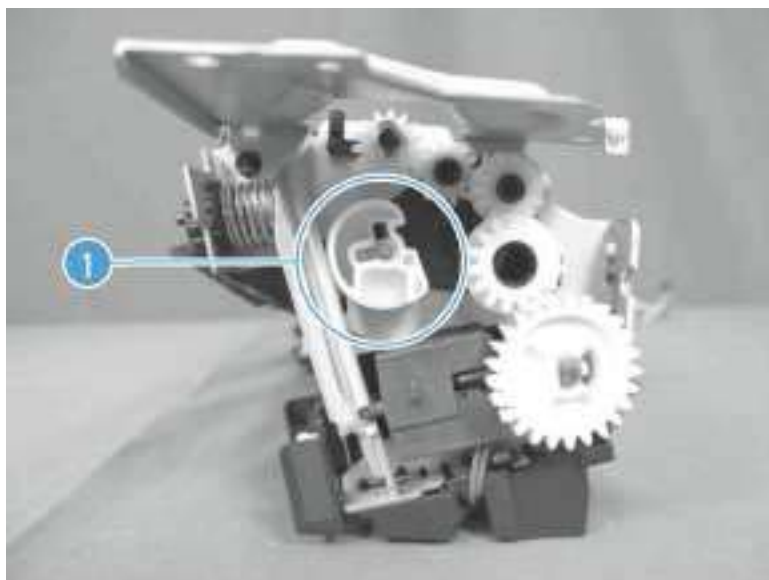


图 1-47 重新安装加热组件传送装置（第 2 张，共 2 张）





## 格式板 PCA（基本机型）

△ 小心： 格式板 PCA 属于 ESD 敏感部件。

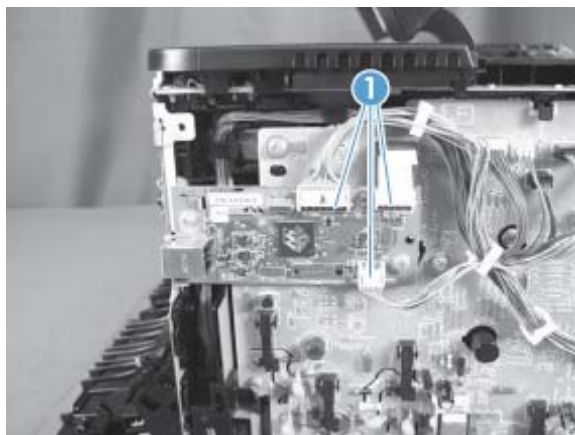
继续操作之前，请先拆除以下组件：

- 左盖板装置。请参阅[“左盖板装置”部分](#)。

## 拆卸格式板 PCA（基本机型）

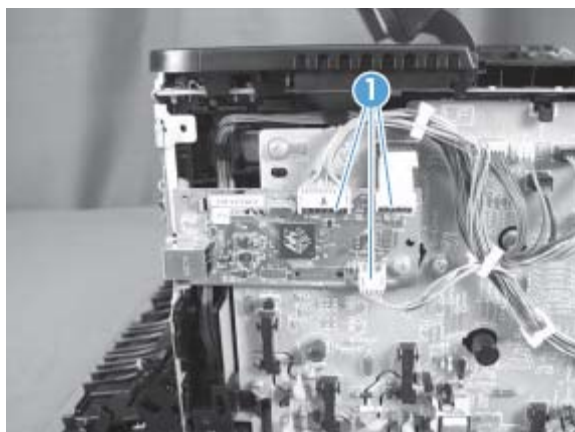
1. 拔下 3 个接头（编号 1）。

图 1-48 拆除格式板 PCA（基本机型，第 1 张，共 2 张）




2. 卸下 3 颗螺钉（编号 1），然后卸下格式板 PCA。

图 1-49 拆除格式板 PCA（基本机型，第 2 张，共 2 张）



### 格式板和无线 PCA（Plus 机型）

△ 小心： 格式板和无线 PCA 属于 ESD 敏感部件。

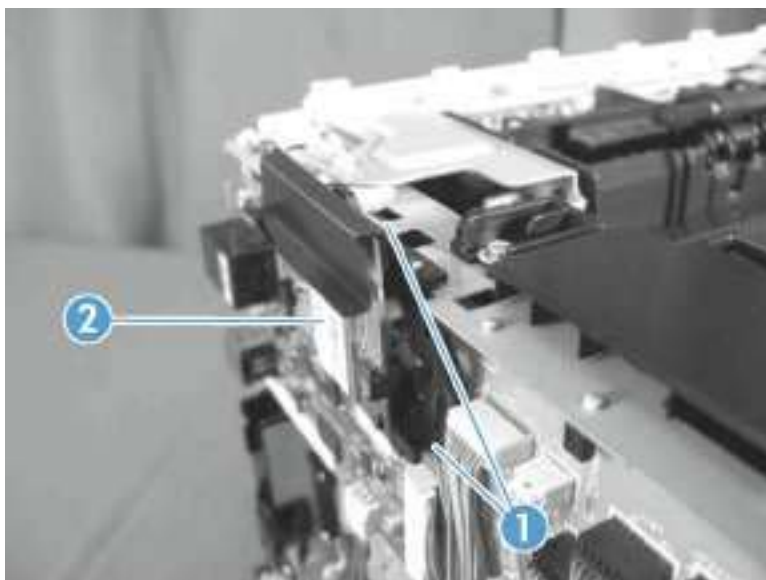
继续操作之前，请先拆除以下组件：

- 右盖板装置。请参阅[“右盖板装置”部分](#)。
- 左盖板装置。请参阅[“左盖板装置”部分](#)。
- 顶盖装置。请参阅[“顶盖装置”部分](#)。

### 拆卸格式板和无线 PCA（Plus 机型）

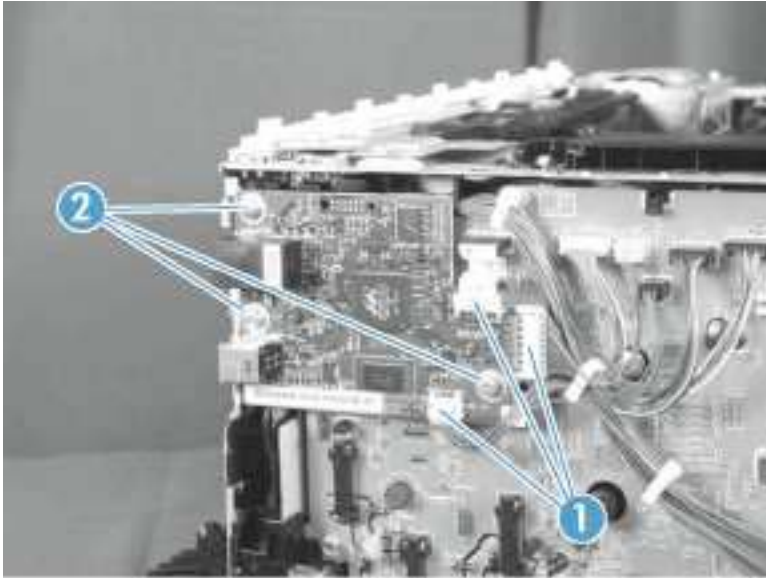
1. 释放 2 个突舌（编号 1），然后卸下无线 PCA（编号 2）。

图 1-50 拆除格式板和无线 PCA（Plus 机型，第 1 张，共 2 张）




2. 拔下 3 个接头（编号 1），卸下 3 颗螺钉（编号 2），然后拆除格式板 PCA。

图 1-51 拆除格式板和无线 PCA（Plus 机型，第 2 张，共 2 张）



## 引擎控制器装置

△ 小心： 引擎控制器装置属于 ESD 敏感部件。

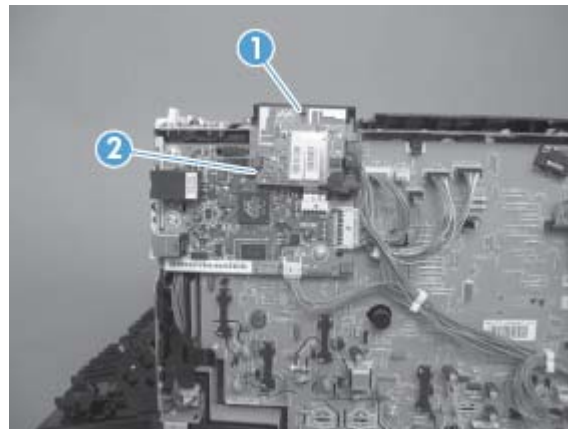
继续操作之前，请先拆除以下组件：

- 左盖板装置。请参阅[“左盖板装置”部分](#)。

### 拆卸引擎控制器装置

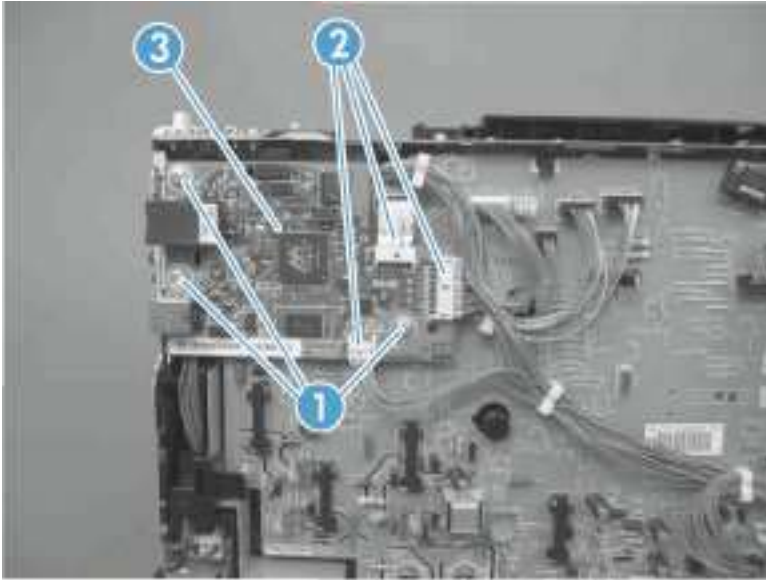
1. 在无线 PCA 的背部，松开 1 个突舌（编号 1），拔下 1 个接头（编号 2）。

图 1-52 拆除引擎控制器装置（第 1 张，共 5 张）



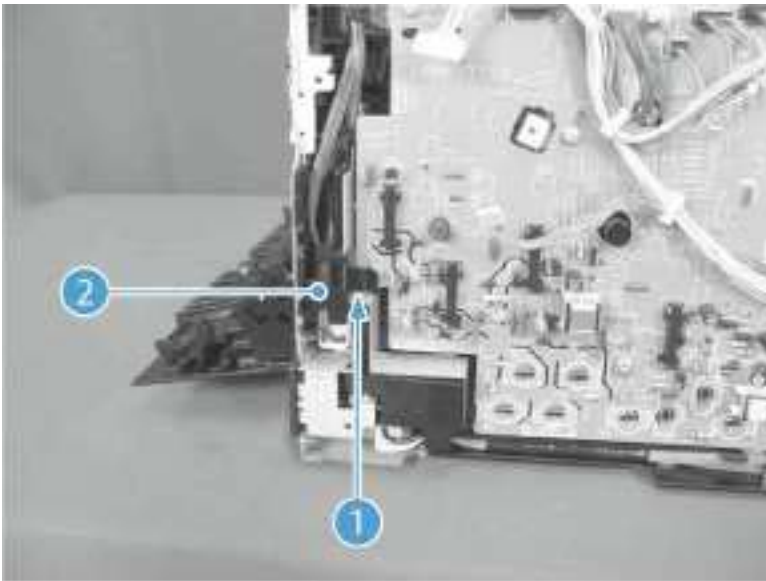
2. 卸下 3 颗螺钉（编号 1）。
3. 拔下 3 个接头（编号 2），卸下格式板（编号 3）。

图 1-53 拆除引擎控制器装置（第 2 张，共 5 张）



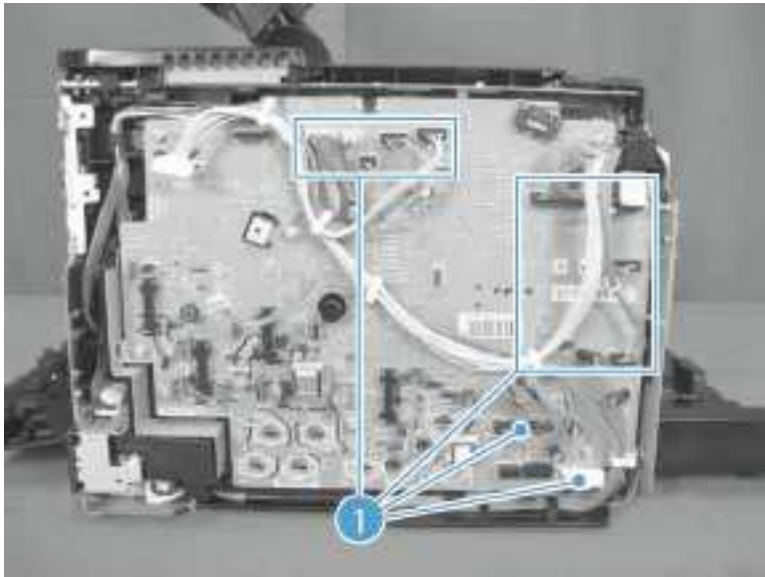
4. 松开 1 个突舌（编号 1），卸下线缆盖板（编号 2）。

图 1-54 拆除引擎控制器装置（第 3 张，共 5 张）



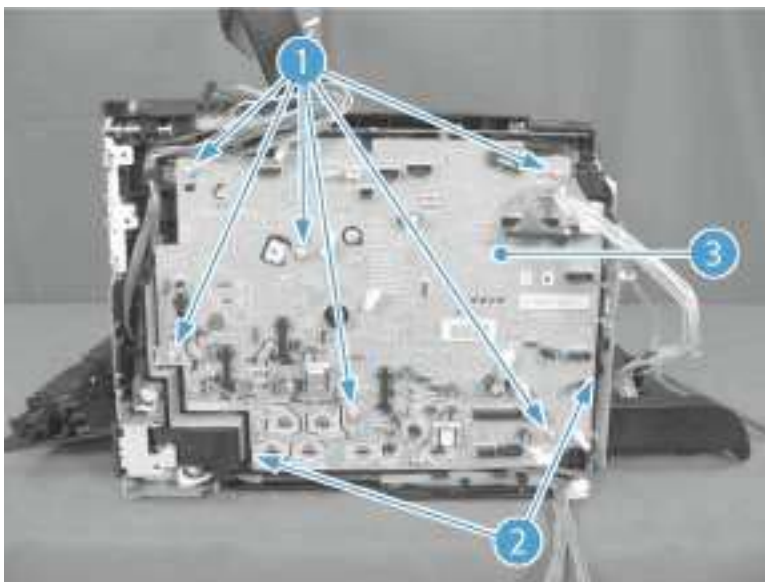
5. 拔下引擎控制器装置上的所有 11 个接头（编号 1）。

图 1-55 拆除引擎控制器装置（第 4 张，共 5 张）




6. 卸下 6 颗螺钉（编号 1）。
7. 松开 2 个突舌（编号 2），释放引擎控制器装置（编号 3）。

图 1-56 拆除引擎控制器装置（第 5 张，共 5 张）



## 低压电源装置

△ **小心：**  低压电源装置属于 ESD 敏感部件。

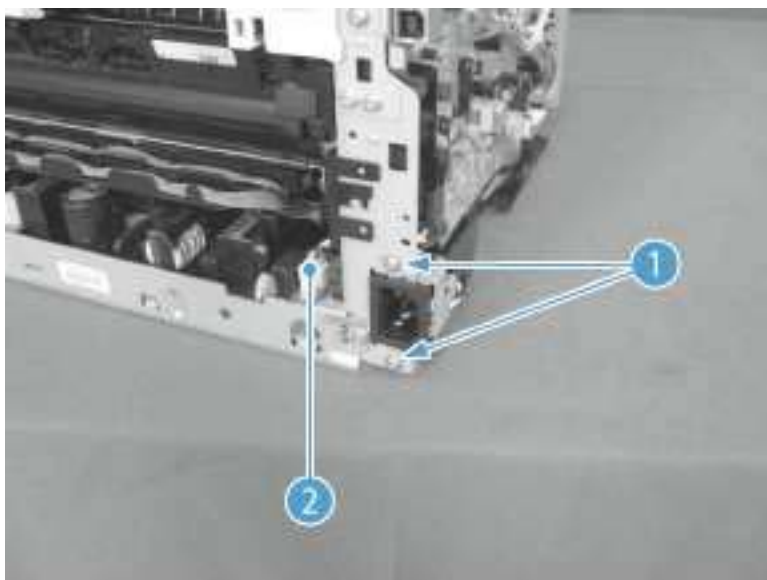
继续操作之前，请先拆除以下组件：

- 进纸盒。请参阅 [“进纸盒”](#) 部分。
- 右盖板装置。请参阅 [“右盖板装置”](#) 部分。
- 左盖板装置。请参阅 [“左盖板装置”](#) 部分。
- 后下方盖板装置。请参阅 [“后下方盖板装置”](#) 部分。

## 拆卸低压电源装置

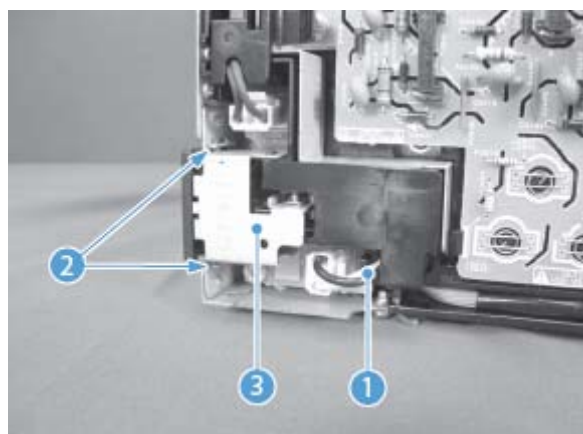
1. 卸下 2 颗螺钉（编号 1），拔下 1 个接头（编号 2）。

图 1-57 拆除低压电源装置（第 1 张，共 6 张）



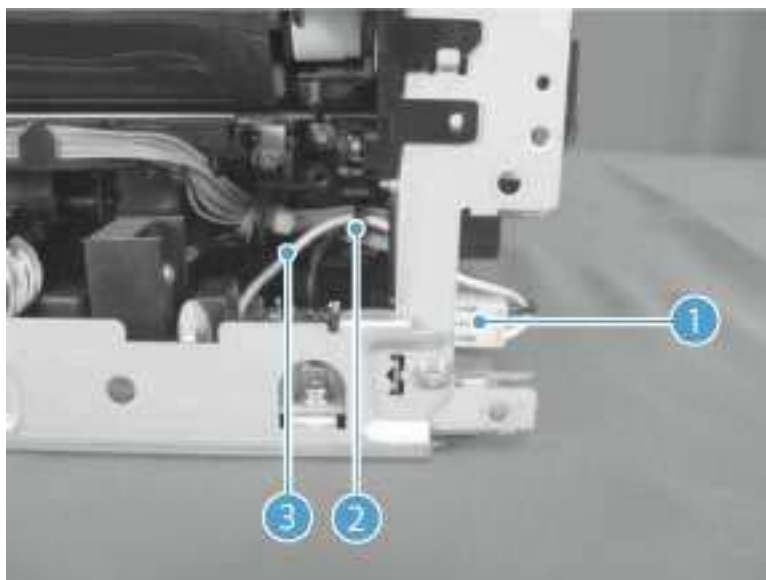
2. 释放线缆（编号 1）
3. 松开 2 个突舌（编号 2），释放入口部件（编号 3）。

图 1-58 拆除低压电源装置（第 2 张，共 6 张）



4. 拔下 1 个接头（编号 1）。
5. 将线缆（编号 3）从线缆导板（编号 2）中取出。

图 1-59 拆除低压电源装置（第 3 张，共 6 张）

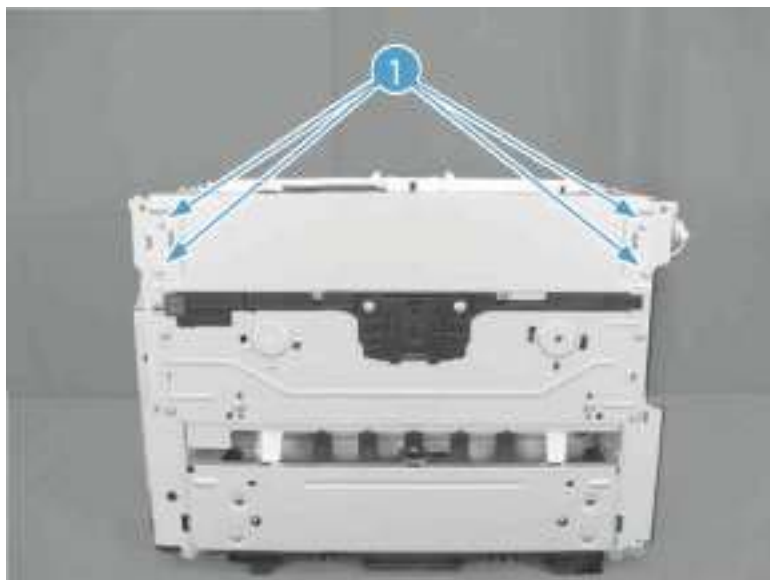




6. 将打印机后端朝上放置。

7. 卸下 4 颗螺钉（编号 1）。

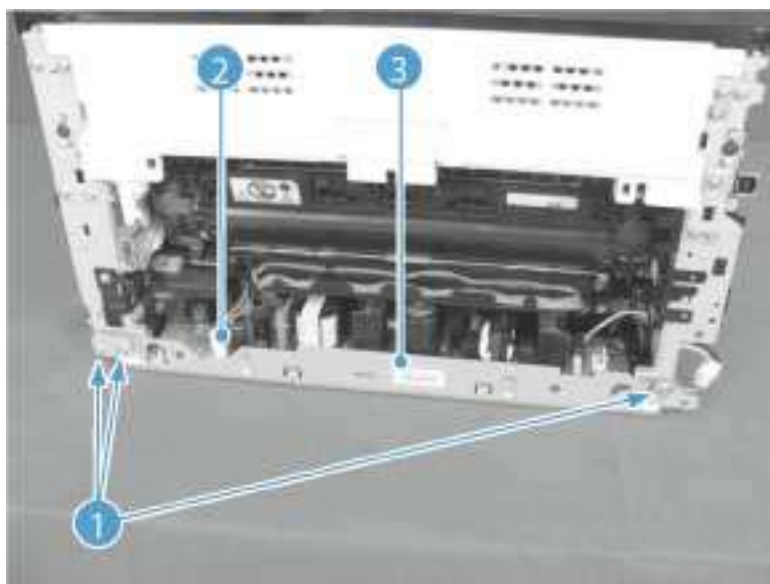
图 1-60 拆除低压电源装置（第 4 张，共 6 张）



8. 卸下 3 颗螺钉（编号 1）。

9. 拔下 1 个接头（编号 2），向外拉低压电源装置（编号 3）。

图 1-61 拆除低压电源装置（第 5 张，共 6 张）



10. 拔下 3 个接头（编号 1），卸下低压电源装置（编号 2）。

图 1-62 拆除低压电源装置（第 6 张，共 6 张）

